

Materialbezeichnung	Biegemodul	Zugmodul	Formbeständigkeitstemperatur 0,45 MPa - 1,80 MPa	Bruchdehnung	Oberfläche	Detailgenauigkeit	Schichtdicke	Besonderheiten	Basis
<b>Accura® 25</b>	1380 - 1660 MPa	1590 - 1660 MPa	63 °C / 58 °C	13-20 %	+	0,30 mm	0,125 mm	weiß, ähnlich ABS, sehr gute Detailauflösung	Acrylat / Epoxy
<b>Accura® ClearVue</b>	1940 - 2250 MPa	1940 - 2250 MPa	48 °C / 41 °C	11 - 22 %	+	0,30 mm	0,10 mm	transparent	Epoxy
<b>Somos® EvoLVe</b>	2654 MPa	2964 MPa	52,3 °C / 49,6 °C	11 %	+	0,50 mm	0,15 mm	offwhite, präzise, schleifbar, gute Belastbarkeit	Epoxy
<b>Somos® GP Plus</b>	2200 MPa	2510 MPa	46 °C / 41 °C	7,5 %	+	0,30 mm	0,15 mm	opaque white, sehr präzise, belastbar	Epoxy
<b>Somos® NeXt</b>	2470 MPa	2430 MPa	56 °C / 50 °C	9%	+	0,10 mm	0,50 mm	weiß, biege-belastbar, ABS-ähnlich	Epoxy
<b>Somos® Perform (NanoTool)</b>	10200 - 10800 MPa	11000 - 11400 MPa	225 °C / 85 °C	0,7 - 1,0 %	++	0,10 mm	0,30 mm	off-white, keramisch gefüllt, sehr spröde, sehr gute Oberfläche	Epoxy
<b>Objet FullCure® 720</b>	1718 MPa	k. A.	48 °C / 44 °C	15 - 25 %	++	0,20 mm	0,025 mm	sehr gute Oberfläche, ideal für kleine, hochdetaillierte Modelle wie Schmuck	Epoxy

-- = sehr schlecht | - = schlecht | 0 = akzeptabel | + = gut | ++ = sehr gut