

Materialbezeichnung	Biegemodul	Zugmodul	Formbeständigkeitstemperatur 0,45 MPa - 1,80 MPa	Bruchdehnung	Oberfläche * nach Gleitschleifen	Detailgenauigkeit	Schichtdicke	Verzug	Besonderheiten	Basis
---------------------	------------	----------	---	--------------	--	-------------------	--------------	--------	----------------	-------

**HP Multi Jet Fusion 4210**

maximale Bauraumgröße: 380 x 360 x 264 mm<sup>3</sup>

PA12	1730 MPa	1700 MPa	175 °C / 95 °C	20 %	0 / +*	0,40 mm	0,08 mm	0	anthrazitfarben, (farblich bedingt) einfärbbar, gleitschleifbar	Nylon 12
PA12 - GB	2400 - 2700 MPa	2500 MPa	174°C / 114°C	10 %	0 / +*	0,40 mm	0,08mm	+	anthrazitfarben, (farblich bedingt) einfärbbar, gleitschleifbar	Nylon 12 40% Glas

**Lasersinteranlagen**

maximale Bauraumgröße: 600 x 340 x 340 mm<sup>3</sup>

PA 2200	1500 MPa	1650 MPa	140 °C	18 %	0 / +*	0,70 mm	0,12 mm	0	Standardmaterial, einfärbbar, gleitschleifbar	Nylon 12
---------	----------	----------	--------	------	--------	---------	---------	---	---	----------

maximale Bauraumgröße: 520 x 330 x 330 mm<sup>3</sup>

PA 3200GF	2300 MPa	3000 MPa	180 °C / 90 °C	11 %	0 / +*	0,70 mm	0,10 mm	+	hohe Steifigkeit bei guter Bruchdehnung, einfärbbar, gleitschleifbar	Nylon 12 40% Glas
PA 12AL	3600 MPa	3800 MPa	175 °C / 144 °C	4 % (x)	0 / +*	0,70 mm	0,12 mm	+	sehr gut schleifbar, einfärbbar, besondere Haptik bzw. Optik	Nylon 12

maximale Bauraumgröße: 315 x 235 x 190 mm<sup>3</sup>

PA 1101	k. A.	1600 MPa	180 °C / 46 °C	45 %	0 / +*	0,70 mm	0,12 mm	0	extrem biegebelastbar, einfärbbar, gleitschleifbar	Nylon 11
PA FR2241	k. A.	1900 MPa	154 °C / 84 °C	15 %	0 / +*	0,70 mm	0,12 mm	0	flammhemmend, einfärbbar, gleitschleifbar	Nylon 12

maximale Bauraumgröße: 500 x 320 x 320 mm<sup>3</sup>

PP	750 MPa	Zugfestigkeit: 17 N / mm <sup>2</sup>	Vicat-Erweichungstemperatur: >108°C	> 30 %	0 / +*	0,70 mm	0,10 mm	0	extrem chemikalienbeständig	Polypropylen
TPU	/	65 MPa	/	350 %	+	0,80 mm	0,12 mm	0	~ Shore 80A, flexibel, einfärbbar	Polyurethan

---

-- = sehr schlecht | - = schlecht | 0 = akzeptabel | + = gut | ++ = sehr gut