

Materialbezeichnung	Biegemodul	Zugmodul	Formbeständigkeitstemperatur 0,45 MPa - 1,80 MPa	Bruchdehnung	Oberfläche / * nach Gleitschleifen	Detailgenauigkeit	Schichtdicke	Verzug	Besonderheiten	Basis
<b>PA 1101</b>	k. A.	1600 MPa	180 °C / 46 °C	45 %	0 / +*	0,70 mm	0,12 mm	0	extrem biegebelastbar, einfärbbar, gleitschleifbar	Nylon 11
<b>PA 2200</b>	1500 MPa	1650 MPa	140 °C	18 %	0 / +*	0,70 mm	0,12 mm	0	Standardmaterial, einfärbbar, gleitschleifbar	Nylon 12
<b>PA 12 smooth</b>	1520 MPa	1750 MPa	150 °C / 70 °C	22 %	+	0,50 mm	0,10 mm	0	optimierte Oberfläche, einfärbbar, gleitschleifbar	Nylon 12
<b>PA 12AL</b>	3600 MPa	3800 MPa	175 °C / 144 °C	4 % (x)	0 / +*	0,70 mm	0,12 mm	+	sehr gut schleifbar, einfärbbar, besondere Haptik / Optik	Nylon 12
<b>PA 12GB30</b>	2300 MPa	3000 MPa	180 °C / 90 °C	11 %	0 / +*	0,70 mm	0,10 mm	+	hohe Steifigkeit bei guter Bruchdehnung, einfärbbar, gleitschleifbar	Nylon 12
<b>PA 12-L1600</b>	1300 MPa	1602 MPa	83,5 °C	36 %	0 / +*	0,40 mm	0,10 mm	+	besonders gute mechanische Beständigkeit	Nylon 12
<b>PA FR2241</b>	k. A.	1900 MPa	154 °C / 84 °C	15 %	0 / +*	0,70 mm	0,12 mm	0	flammhemmend, einfärbbar, gleitschleifbar	Nylon 12
<b>Polypropylen</b>	1150 MPa	29 MPa	56 °C	29 %	0	1,00 mm	0,15 mm	0	chemikalienbeständig	Polypropylen
<b>TPU CREA90A</b>	10 MPa	10 MPa	k. A.	250 %	-	1,00 mm	0,12 mm	0	flexibel, einfärbbar	Polyurethan

-- = sehr schlecht | - = schlecht | 0 = akzeptabel | + = gut | ++ = sehr gut